



Załącznik nr 2 do SIWZ
Nr 3/RPOWP/2019 z dnia 21.05.2020r.

SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Na opracowanie technologii produkcyjnej trwałego łączenia fluoro-kauczuku ze stalą nierdzewną 1.4104 do projektu pn. „Inwestycje w innowacyjne technologie produkcji motorem wzrostu konkurencyjności Przedsiębiorstwa Scalmax na rynkach krajowych i zagranicznych”

Opis przedmiotu zamówienia:

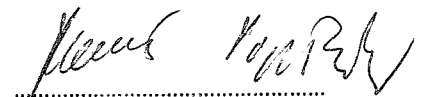
- 1) Przeprowadzenie audytu technologicznego u Zamawiającego
- 2) Technologia trwałego łączenia fluoro-kauczuku ze stalą nierdzewną 1.4104.
- 3) Gwarantowana żywotność mechaniczna połączenia na poziomie minimum 500 mln. Cykli pracy.
- 4) Zapewnienie uszczelnienia połączenia po 500 mln. cyklach pracy na poziomie maksymalnej nieszczelności 3 mBarów przy 1 cm³ gazu w czasie 30 sekund lub poniżej 3mBarów.
- 5) Zapewnienie odporności elementów łączonych na degradację spowodowaną: pracą mechaniczną, czynnikami chemicznymi występującymi w gazie LPG/CNG/LNG.
- 6) Powtarzalna grubość elementu fluoro-kauczukowego połączonego ze stalą nierdzewną na poziomie +/- 0.05mm, na grubości 2mm (czyli +/- 2.5 % grubości całkowitej).
- 7) Odpad fluoro-kauczuku przy proponowanej technologii nie może przekroczyć 10% materiału (stosunek wagowy lub objętościowy).
- 8) Dostarczenie technologii w postaci dokładnego opisu technologicznego w systemie „step by step”.
- 9) Dostarczenie rysunków 3D, 2D narzędzi niezbędnych do procesu technologicznego. Zarówno w formacie PDF 2D, PDF 3D, X_T, STEP, oraz plików źródłowych z możliwością wprowadzania w nich zmian i poprawek.
- 10) Dostosowanie technologii do posiadanych narzędzi (prasa wulkanizacyjna 250x250, skok 200, formy wulkanizacyjne wielokrotne (36 elementów) – element uszczelniający oraz element odbojnika).
- 11) Technologia winna zapewnić rozwiązanie w postaci opisu i rysunków narzędzi takich zagadnień jak:
 - a. Sposób przechowywania mieszanki fluoro-kauczukowej
 - b. Sposób przygotowania mieszanki fluoro-kauczukowej
 - c. Sposób aplikacji mieszanki fluoro-kauczukowej (paletka minimum 36 sztuk – dostosowana do posiadanych narzędzi)
 - d. Sposób połączenia mieszanki fluoro-kauczukowej ze stalą nierdzewną (paletka minimum 36 sztuk dostosowana do posiadanych narzędzi)
 - e. Sposób odwzorowania kształtu mieszanki fluoro-kauczukowej (paletka minimum 36 sztuk dostosowana do posiadanych narzędzi)
 - f. Sposób uwalniania elementów połączonych (paletka minimum 36 sztuk dostosowana do posiadanych narzędzi)
 - g. Sposób przetworzenia elementów w taki sposób, aby nie zawierały na nie łączonych powierzchniach zabrudzeń/deformacji/zmian kształtów spowodowanych procesem łączenia fluoro-kauczuku. (Proces nie może wpływać na elementy ze stali nierdzewnej połączone z fluoro-kauczukiem – nie może zmieniać ich wymiarów, powierzchni, chropowatości).





Wymagania dodatkowe:

- 1) Wykonawca musi wskazać co najmniej jedną osobę, która będzie uczestniczyła w wykonywaniu zamówienia posiadającą wykształcenie wyższe techniczne (mechanika maszyn i urządzeń lub profil zbliżony) oraz co najmniej 3 letnie doświadczenie w branży mechaniki maszyn i urządzeń/produkcji elementów wulkanizowanych wraz z informacjami na temat jej kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia.
- 2) Dokumentacja w formie elektronicznej i papierowej (2 egz.) w języku polskim.
- 3) Instruktaż stanowiskowy pracowników Zamawiającego.
- 4) Pomoc techniczna zapewniona przez 12 miesięcy do momentu zakupu technologii w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego na terenie Białegostoku.
- 5) Pomoc techniczna w reżimie 5 dni w tygodniu. Maksymalny czas reakcji 1 dzień roboczy (rozumiany jako przystąpienie do rozwiązania zgłoszonego problemu technicznego). Maksymalny czas usunięcia zgłoszonego problemu technicznego – 5 dni roboczych.



Z poważaniem

